

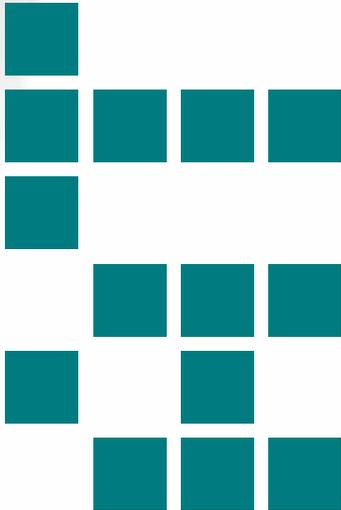
binder+cσ

minexx

Massima qualità nella classificazione di minerali



we process the future



Tecnica di trattamento



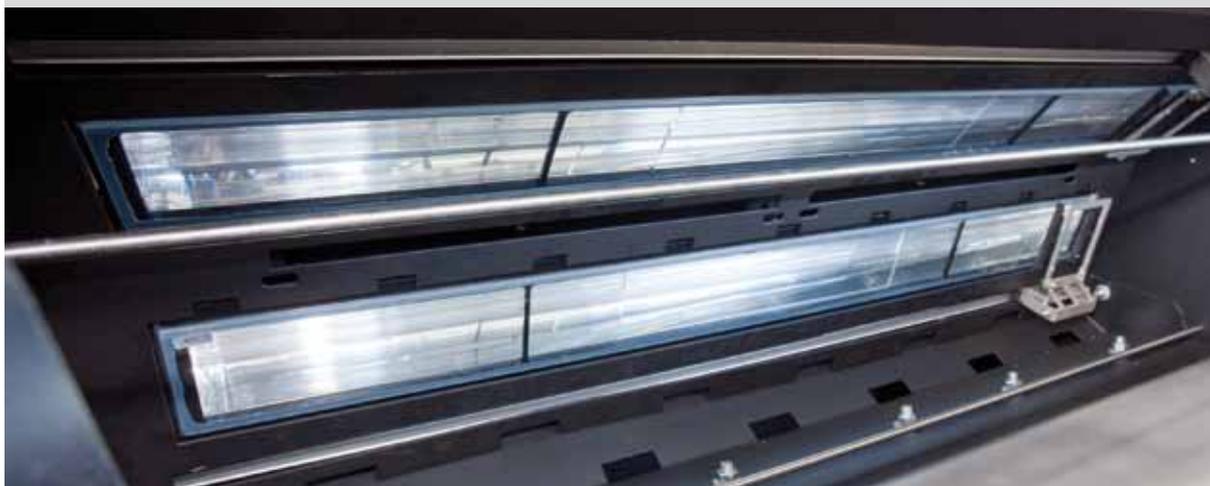
CLASSIFICAZIONE DI MINERALI



La classificazione a mezzo di sensori consente di raggiungere nel trattamento di minerali industriali e di materie prime per l'edilizia notevoli vantaggi economici: i magazzini e depositi possono essere utilizzati per periodi più lunghi, l'efficienza dell'impianto di trattamento, la sua produttività e la qualità dei prodotti possono essere migliorati.

FUNZIONAMENTO E TECNOLOGIA

MINEXX è un sistema a due vie e viene caricato con particelle di roccia con granulometria da 5 a 130 mm. Il flusso del materiale scorre su uno scivolo con pendenza di 60°. Grazie all'accelerazione il materiale si smembra, di conseguenza MINEXX riconosce con appositi sistemi di illuminazione e sensori ad alta risoluzione il colore, cioè il grado di bianco, la forma e la struttura dei minerali in caduta e le loro caratteristiche specifiche.





FUNZIONAMENTO TECNOLOGIA



In funzione dei singoli casi e del range di granulometria il sistema viene equipaggiato con un adatto numero di valvole eiettrici. Le fotocamere per il riconoscimento del colore hanno una risoluzione inferiore a 0,5 x 0,5 mm per pixel. Per l'illuminazione sono installati gruppi LED regolabili, di lunga durata con tecnologia diffusoria brevettata che assicurano una illuminazione ottimale del materiale in esame. Un potente elaboratore classifica le particelle con un sofisticato algoritmo e calcola i parametri ottimali per il comando delle valvole. Le valvole di classificazione appositamente studiate, montate sulle barre di espulsione per soffiaggio vengono comandate per un brevissimo tempo creandosi un'elevata forza d'impulso, con precisione di tempo e di direzione e separano dal flusso dei materiali i prodotti buoni dagli scarti.

La pulizia automatica e un esatto confronto del bianco garantiscono condizioni operative costanti e la qualità della selezione. Con un solo PC touchscreen è possibile configurare e sorvegliare il funzionamento di fino a otto sistemi MINEXX.

MANUTENZIONE E MODALITÀ D'USO

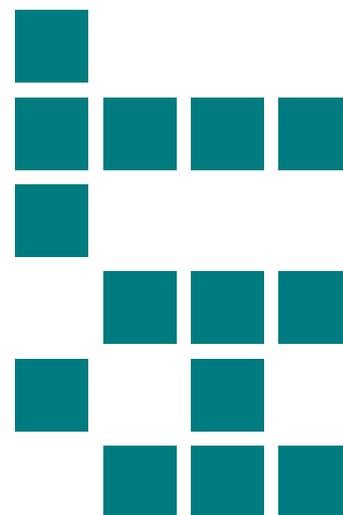
MINEXX è realizzato in modo modulare, consentendo l'inserimento della macchina senza problemi in impianti esistenti. MINEXX è facilmente accessibile per interventi di manutenzione e di controllo del funzionamento: le barre porta-valvole, il box della fotocamera e l'illuminazione sono brandeggiabili verso l'esterno. MINEXX consente la telediagnosi tramite modem e linea dati. La sua esecuzione robusta resiste alle pesanti condizioni operative degli impianti, quali l'elevata presenza di polvere e l'alta umidità.

- Tecniche di trattamento e condizionamento
- Tecniche ambientali
- Tecniche d'imballaggio

Binder+Co AG, Grazer Strasse 19-25, A-8200 Gleisdorf, Austria
Tel.: +43-3112-800-0*, Fax: +43-3112-800-300
e-mail: at@binder-co.at
www.binder-co.com

2013

Binder+Co è da decenni specializzata nella classificazione di materiali sfusi trasparenti e non trasparenti. La tecnologia di classificazione basata su sensori della Binder+Co va dalla macchina singola fino agli impianti completi chiavi in mano. Le esigenze dei nostri clienti occupano da noi il primo posto. Solo un concetto ottimale dell'impianto e un corretto condizionamento dei materiali da trattare consentono di realizzare il vantaggio economico e tecnico dei nostri clienti.



Tecnica di trattamento